

Scanvaegt System MPe

Ręczne pakowanie i elektroniczne ważenie



System Scanvaegt MPe to wydajne rozwiązanie dla ważenia przy pakowaniu ręcznym do masy docelowej oraz ręcznego ważenia elektronicznego.

Scanvaegt MPE to prosty i wydajny system dla czynności ręcznych, takich jak pakowanie do masy docelowej i kontrola masy (ważenie elektroniczne).

System, składający się ze wskaźnika wagi SV10C, wagi stołowej SV1200 i modułu oprogramowania Plus Flex PM, umożliwia ważenie do masy docelowej lub wytycznych ważenia elektronicznego, rejestrację danych ważenia i przechwytywanie danych produkcyjnych oraz tworzenie pełnej dokumentacji ważenia elektronicznego dla maksymalnie 99 pakowań lub stacji ważenia.

Ręczne pakowanie do masy docelowej

Przy pomocy systemu MPE do pakowania ręcznego możliwe jest zapewnienie, że wszystkie opakowania będą mieściły się w akceptowanym limicie tolerancji - bardzo blisko idealnej masy docelowej - utrzymując absolutne minimum nadmiarów i umożliwiając optymalne wykorzystanie surowców.

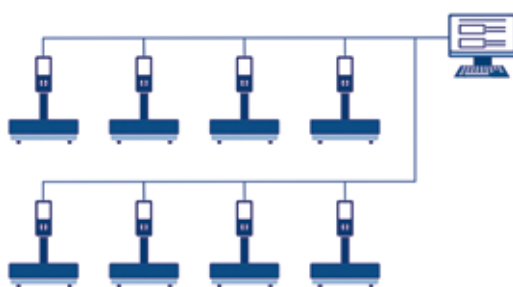
System ważenia jest podłączony do Plus Flex PM, zainstalowanego na centralnym PC. Dzięki temu możliwe jest pobranie danych produktu do systemu ważenia i generowanie raportów pakowania i statystyk. W Plus Flex PM możliwe jest również ciągle monitorowanie danych produkcyjnych.

Ręczne ważenie elektroniczne

System MPE to również wydajne rozwiązanie dla ręcznego ważenia elektronicznego pakowanych produktów. System sumuje masę i liczbę opakowań w produkowanej partii i sprawdza, czy są one zgodne z wymaganiami ważenia elektronicznego dla tolerancji masy i wartości średniej.

Jeśli masa opakowania jest mniejsza, od tolerancji ważenia elektronicznego, włącza się czerwona dioda LED wskaźnika wagi, umożliwiając operatorowi odrzucenie opakowań, co w innym przypadku mogłoby skutkować odrzuceniem całej partii w kontroli wrywkowej.

System MPE jest elastyczny i może być używany dla różnych zastosowań, jak zakłady pakujące z małymi partiami produkcyjnymi, stacja jednostanowiskowa lub ręczna kontrola masy, w połączeniu z automatyczną kontrolą masy.



Ręczne pakowanie do masy docelowej przy pomocy wag stołowych



Ręczne ważenie elektroniczne przy pomocy wag stołowych i automatycznej kontroli masy

Dane techniczne

| Warunki środowiskowe | |
|---|---|
| Klasa IP | IP67 |
| Konstrukcja | Stal nierdzewna AISI 304 |
| Wyświetlacz i klawiatura | |
| Wyświetlanie masy | 6 cyfr, 7 segmentów, czerwone |
| Wyświetlanie procesu | 2 szt. 7 segmentów dla wyboru programu |
| Klawiatura | Folia: 0-9, Strzałka w górę, Strzałka w dół, OK, Powrót, 0, T, F1, F2 |
| Wyświetlacz +/- | 10 czerwonych diod LED, 3 zielone diody LED i 10 żółtych diod LED |
| Ważenie | |
| Nośność ważenia; [E] | Od 1 kg do 99 999 kg |
| Maksymalna liczba podziałów weryfikacyjnych (n) | 10 000 pojedynczo i 3 000 podziałów dla wielu zakresów |
| Funkcje | Tara: tara klawiatury, funkcja +/-, funkcja alibi |
| Podziały ekranu | 1, 2, 5, 10, 20 i 50 |
| Czujnik pomiarowy: zasilanie | 5V |

| Czujnik pomiarowy: maks. obciążenie | 35 ohm (10 czujników to 350 Ohm) |
|---------------------------------------|--|
| Min. czułość | 0,5 uV / d |
| Komunikacja | |
| Ethernet | 10/100 Mb (UDP lub TCP / IP) |
| Obsługiwane protokoły | CS0, RS0, SV1, SV3, SVR, SVE, SVC-10 SVC-1, CS0-2, RS0-2 |
| RS232 (separowane galwanicznie) | TAK, 2 szt. |
| RS485 | TAK |
| Obwód prądowy | TAK (aktywny / pasywny) |
| Wjście (24 V / galwaniczne opto) | 2 szt.: Masa akceptacji; Zero, tara |
| Wyjście (24 V / zasilanie zewnętrzne) | 2 szt.: Nastawa; Start programu |
| Wyjście analogowe; (masa brutto) | 0-20 mA lub 4-20 mA (0-10) |
| Zasilanie | 100-230; 50-60 Hz |
| Wymiary - Wys. x Szer. x Gł. | 265,1 x 129,0 x 50,0 mm |
| Temperatura pracy | -10° C do +40° C |
| Zatwierdzenie typu | Typ EC - zatwierdzenie klasy III i IIII |