

Scanvaegt MPE System

Manuelles Verpacken und e-Wiegen



Das MPE System von Scanvaegt ist die effiziente Lösung für das manuelle Verwiegen von Verpackungen auf ein Zielgewicht oder manuelles E-Verwiegen nach der Fertigverpackungsverordnung.

Das Scanvaegt MPe ist ein einfaches, aber sehr effizientes System für manuelle Verpackungsbereiche. Es findet überall dort seine Anwendung wo eine automatische, dynamische Kontrollwaage (Checkweigher) überdimensioniert ist.

Das System, besteht grundsätzlich aus einem SV10C-Gewichtsindikator und z.B. einer Tischwaage der Serie 1200 sowie dem PM-Plus-Flex Softwaremodul. Es handhabt das Verwiegen auf ein festgelegtes Zielgewicht- oder das E-Wiegen-nach den Richtlinien der FpackV. Die Software verwaltet alle Registrierung von Gewichtdaten sowie die Erfassung von Produktionsdaten und dient der Erstellung einer vollständigen E-Verwiegungs-Dokumentation für bis zu 99 oder Verpackungs- oder Wägestationen.

Manuelles Verpacken auf Zielgewicht

Durch die Verwendung des MPe-Systems für manuelle Verpackungsaufgaben wird sichergestellt, dass alle Packungen möglichst nah dem Zielgewicht sind und innerhalb der noch akzeptierten Toleranzgrenzen liegen. So wird der Ausschuss auf ein absolutes Minimum reduziert und eine optimale Ausnutzung der Rohwaren gewährleistet.

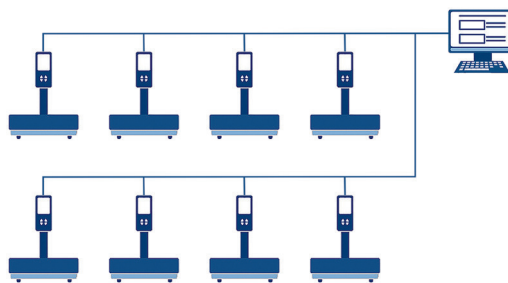
Das Wiegesystem ist mit der PM – Plus Flex Software gekoppelt. Diese kann auf einem zentralen PC installiert ist. Von hier aus können Produktdaten zum Wiegesystem heruntergeladen werden und später die Verpackungsberichte und Statistiken generiert werden. Das System ermöglicht eine online Überwachung der Produktionsdaten.

Manuelles e-Wiegen

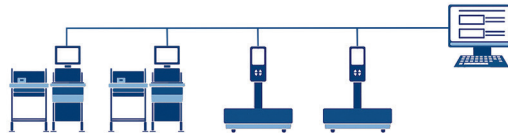
Das MPe-System ist eine effiziente Lösung für das manuelle E-Verwiegen. Das System prüft die Gewichte und die Anzahl der Verpackungen in den einzelnen Chargen der Produktion, ob diese den E-Verwiegungs - Kriterien für die zulässigen Gewichtstoleranzen und den Mittelwert entsprechen.

Wenn das Packungsgewicht unter den zulässigen E-Verwiege-Toleranzen liegt leuchtet eine rote LED auf der Gewichtsanzeige auf, so dass die Bediener die Packung aussortieren können, die ansonsten zu einer Ablehnung der gesamten Charge in einer zufälligen Prüfung führen könnten.

Das MPe-System ist flexibel und kann für verschiedene Anwendungen, wie z. B. vor Verpackungsmaschinen oder für kleine Serienchargen an Packlinien und auch als Stand-Alone-Station oder als manuelle Kontrollwaage in Kombination mit automatischen Kontrollwaagen eingesetzt werden.



Manuelles Verpacken auf Zielgewicht mit Laborwaagen



Manuelles e-Wiegen mit Laborwaagen und automatischen Kontrollwaagen

Technische Daten

Umgebung	
IP-Klasse	IP67
Design	Edelstahl AISI 304
Anzeige und Tastatur	
Gewichtsanzeige	6 Ziffern, 7 Segmente, Rot
Prozessanzeige	2 Stk. 7 Segmente für die Programmauswahl
Tastatur	Film: 0-9, Pfeil nach oben, Pfeil nach unten, OK, Eingabe, 0, T, F1, F2
+/- Anzeige	10 rote LEDs, 3 grüne LEDs und 10 gelbe LEDs
Wiegen	
Wiegekapazitäten:	Von 1 kg bis 99.999 kg
Max. Anzahl der	10.000 für Einzelintervall und 3.000 Gliederungen für Mehrbereich
Verifikationsgliederungen (n)	Tara: Tastatur-Tara, +/- Funktion, Alibi-Funktion
Teilung: (e=d)	1, 2, 5, 10, 20 und 50
Display-Unterteilungen	5 V
Wiegezelle: Versorgung	2mV/ V, 350 Ohm
Wiegezelle: max. Last	0,5 uV / d

Kommunikation	
Ethernet	10/100 Mb (UDP oder TCP / IP)
Unterstützte Protokolle	CSO, RSO, SV1, SV3, SVR, SVE, SVC-10 SVC-1, CSO-2, RSO-2
RS232 (galvanisch isoliert)	Ja, 2 Stk.
RS485	JA
Current Loop	Ja (aktiv / passiv)
Eingang (24 V / galvanisch opto)	2 Stk. Akzeptanzgewicht; Zero, Tara
Ausgang (24 V / extern unterstützt)	2 Stk. Sollwert; Startprogramme
Analogausgang; (nach Brutto)	0-20 mA oder 4-20 mA (0-10)
Stromversorgung	100-230; 50-60 Hz
Abmessungen - H x B x T	265,1 x 129,0 x 50,0 mm.
Betriebstemperatur	-10° C bis +40° C
Typengenehmigung	EG-Typgenehmigung Klasse III & IIII