

ScanPlant NG Manufacturing Execution System

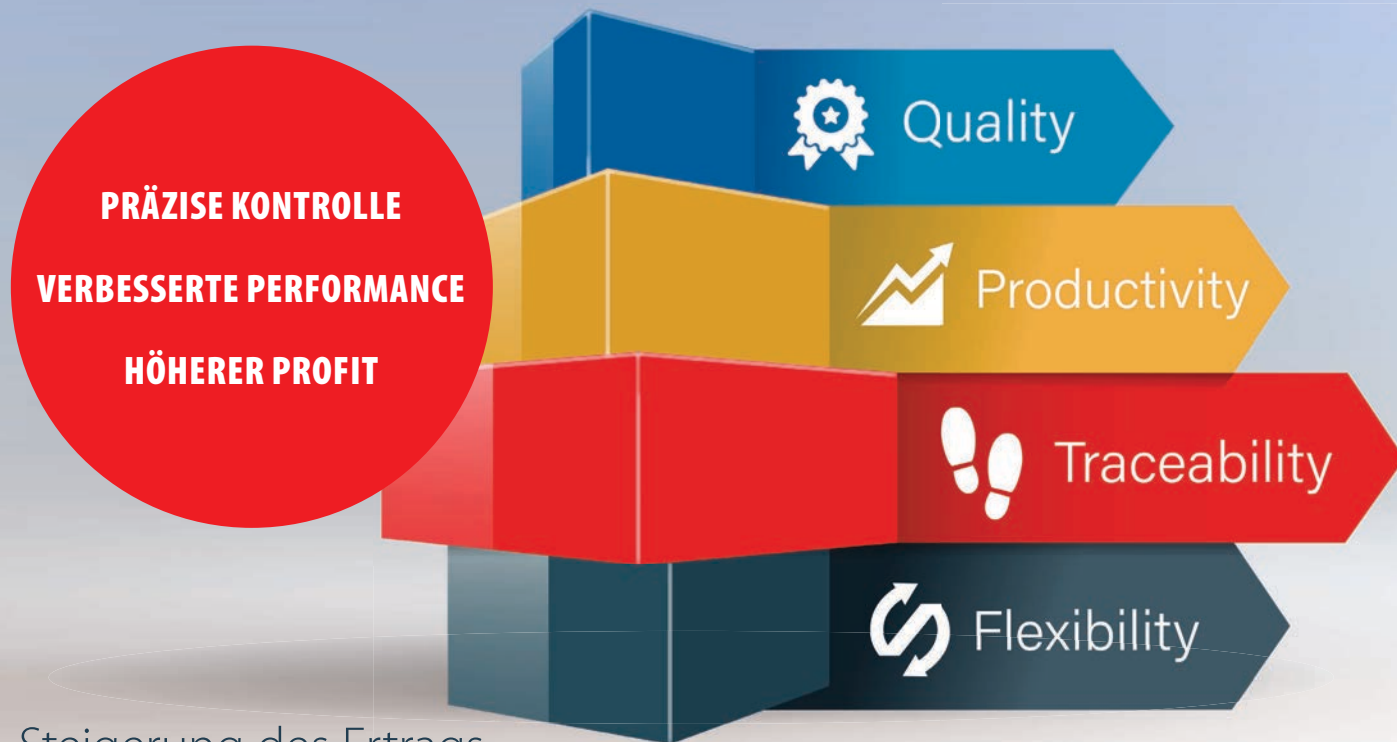
Steigerung der Ertragskraft durch Prozessoptimierung



ScanPlant NG Manufacturing Execution System ist ein ausgezeichnetes Instrument zur Echtzeit-Überwachung von Produktivität, Lagerbestandsentwicklung, Ausbeute und Give-away. Es bietet eine hervorragende Grundlage für eine bessere Kontrolle und rasches Eingreifen und verbessert so das Ertragspotenzial des Unternehmens.

Mehr Power für Ihr Unternehmen

ScanPlant NG ist ein komplettes MES-System, mit dem Sie die Produktion immer im Blick haben. Es bietet Ihnen einen einzigartigen Echtzeit-Überblick über alle Produktionsprozesse und sorgt gleichzeitig für Rückverfolgbarkeit, höhere Qualitätsstandards und höhere Produktivität.



Steigerung des Ertrags

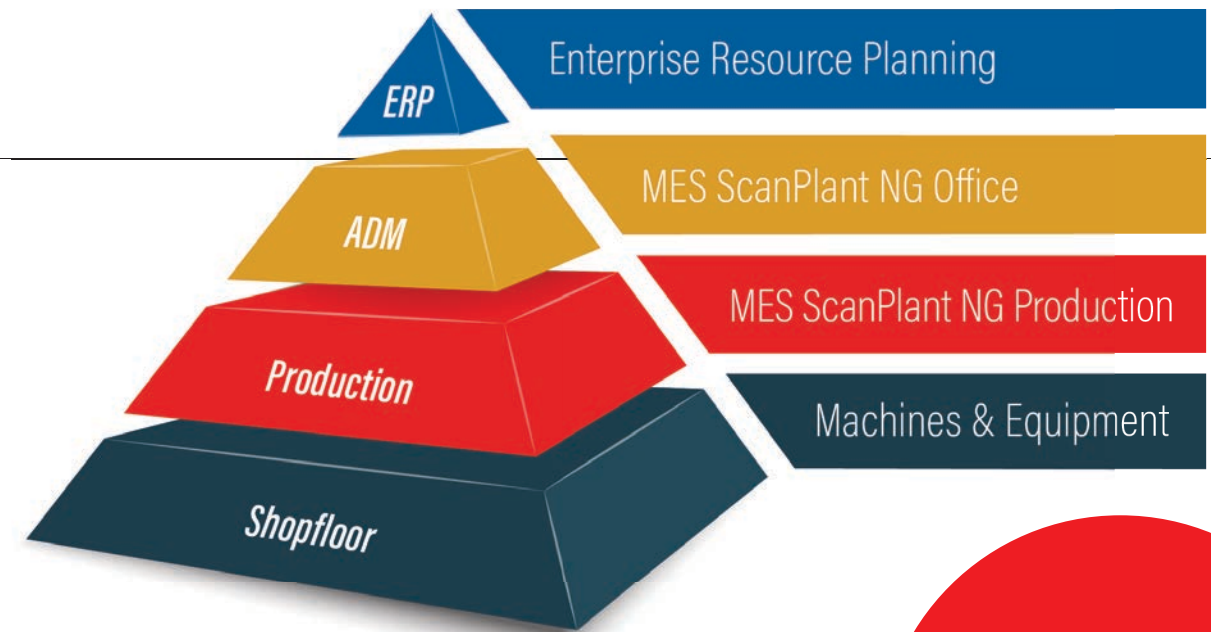
ScanPlant NG ist ein ausgezeichnetes Instrument für die Echtzeit-Überwachung der Produktivität, Lagerbestandsentwicklung, Ausbeute und des Give-aways.

Die erfassten Daten von Warenannahme, Lager, Produktion und Versand bilden die Grundlage für automatische Kennzahlen und KPIs in Echtzeit. Sie haben den Überblick, können Dinge schneller nachkontrollieren und nötigenfalls eingreifen, was das Ertragspotential verbessert.

Allround-Produktionsmanagement

ScanPlant NG sorgt für bessere Kontrolle, Transparenz, valide Daten für alle Produktionsprozesse und bietet Software-Lösungen für:

- Prozessmanagement
- Bestandsmanagement
- Auftragsmanagement
- Qualitätsmanagement
- Scannen, Wiegen, Etikettieren
- Versand
- Rückverfolgbarkeit
- OEE - Stop-Zeiterfassung
- Zutrittskontrolle
- Leistungsüberwachung
- Datenintegration mit anderen Systemen
- Reporting



Optimierung Ihrer Produktionsprozesse

EINFACHE INTEGRATION
SKALIERBARES SYSTEM
SCHNELLE VERARBEITUNG

Reibungslose Datenintegration

ScanPlant NG ist ein offenes System, das in andere IT-Systeme und Hardware, einschließlich Fremd-Hardware integrierbar ist. Auf diese Weise können alle Produktionsdaten in einem einzigen System erfasst, kombiniert und präsentiert werden.

Sei es die Integration in ein ERP-System, sodass die Daten nur im Rechnungswesen gepflegt werden müssen,

oder sei es die Integration in Produktions- und Qualitätssysteme wie Kontrollwaagen, Metalldetektoren, Durchsatzmesser, SCADA-Systeme etc. Der Datenaustausch mit anderen Systemen vereinfacht die Pflege der Stammdaten und stellt sicher, dass zwischen den jeweiligen Systemen aktuelle Daten synchronisiert werden.

Skalierbar, flexibel und modular

Benutzerfreundlichkeit, intelligente Datenerfassung und einfache, offene Integration sind kennzeichnend für ScanPlant NG, was eine individuelle Systemkonfiguration ermöglicht, um alle Produktionsprozesse zu optimieren.

ScanPlant NG besteht aus Modulen, die ganz nach Ihren Anforderungen, kombinierbar sind. Die Lösung ist skalierbar – von einer Einzelfunktion bis hin zu einem großen, komplexen MES-System.



Hohe Performance

Optimaler Produktionsüberblick

Das Prozessmodul von ScanPlant NG bietet einen optimalen Überblick über die ganze Produktion, inklusive Effizienz der Produktionsanlagen, Ausbeute, Give-away und andere Kennzahlen – für effizientere Optimierung von Leistung und Ausbeute.

Volle Rückverfolgbarkeit

ScanPlant NG sorgt für Rückverfolgbarkeit auf allen Produktionsstufen – Warenannahme, Zerlegen, Rezeptverwiegung, Verarbeitung, Lager, Verpackung und Versand.

Das gewährleistet vollständig dokumentierte Rückverfolgbarkeit, sodass die Artikel und Zutaten jederzeit und auf jeder Prozessstufe zurückverfolgt werden können.

Verbessern Sie Ihre Ausbeute



Mit ScanPlant NG Yield Control stellen Sie sicher, dass auch kleine Abweichungen der einzelnen Prozesse entdeckt werden.

Somit können Sie vorbeugende Maßnahmen treffen, reduzieren das Give-away und vermeiden hohe Ertragseinbußen.

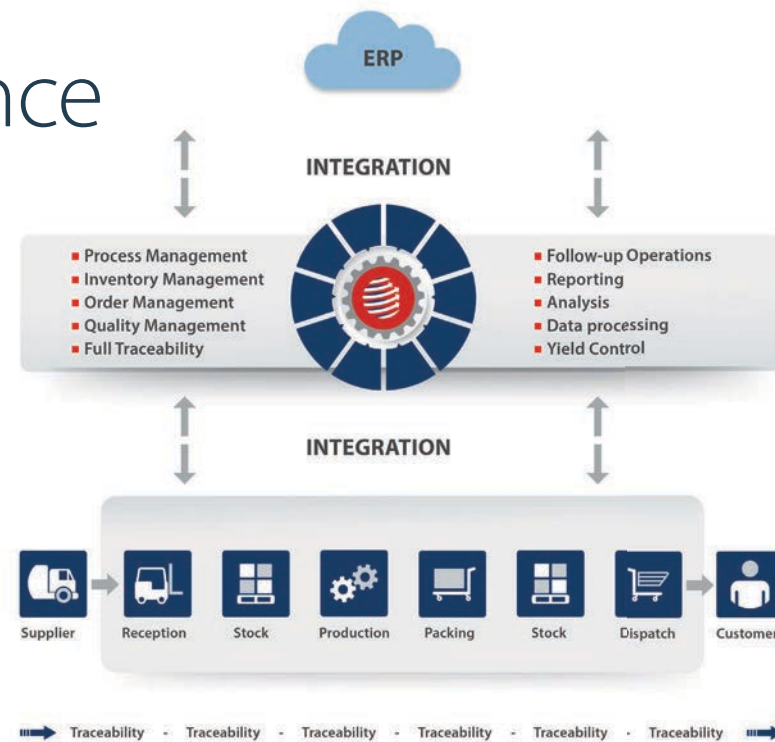
Der Ausbeuteprozentsatz kann auf unterschiedlichen Ebenen kontrolliert werden, wie zum Beispiel Abteilung, Tage, Schichten, Chargen pro Bediener oder gerätebezogen. Die Ausbeute kann an den Kontrollschirmen der Anlage überwacht werden.

Zeitsparende benutzerfreundliche Bedienung

ScanPlant NG hat eine äußerst benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit schnellen Logikfunktionen und optimierter Bildschirmaufteilung für einfache und leicht erlernbare Bedienung.

Das System ermöglicht eine intelligente Anpassung der Benutzeroberfläche an die einzelnen Prozesse, indem nur relevanter Inhalt in der jeweiligen Sprache angezeigt wird und unnötige Felder ausgeblendet werden.

Das spart bei jedem einzelnen Vorgang Zeit, beschleunigt die Produktion und verhindert Falscheingaben.

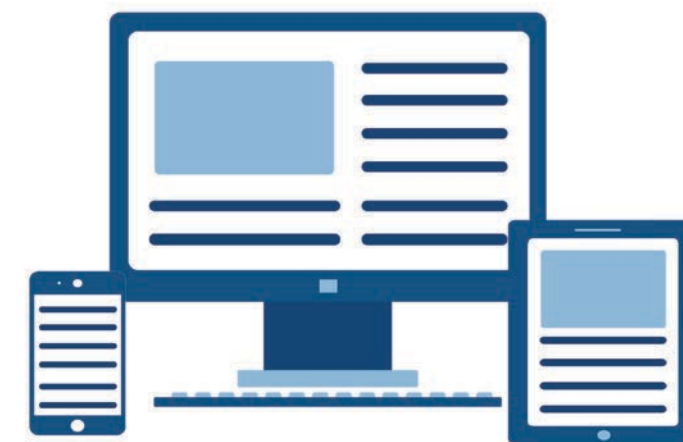


Klare, einheitliche Übersicht

Alle von ScanPlant NG erfassten Daten werden über die gleiche Schnittstelle – ScanPlant NG Office – präsentiert, wo sie auch editiert werden können.

Da alle Informationen – von ScanPlant NG Modulen, ERP-Systemen und gegebenenfalls Fremdsystemen – an

einem Ort sind, ist es einfach, Übersichten und Kennzahlen in einem Bericht o. ä. zu präsentieren, die Wirkung von Maßnahmen zu überprüfen oder wichtige Kennzahlen zu verfolgen.



Flexible Nutzung auf allen Geräten

Die ScanPlant NG Module funktionieren auf allen Geräten – Touchscreens, Handheld-Computer und Tablets. Dies beseitigt die Zettelwirtschaft, spart Zeit und gewährleistet

eine schnellere und effizientere Verarbeitung in allen Abteilungen.

Komplette und transparente Produktionssteuerung

ScanPlant NG bietet Prozess- und Bestandsmanagement mit Hilfe von Touchscreens in der Produktion und Datenabfrage von den jeweiligen Systemen in der gesamten Anlage. Das System bietet effektive Tools für operative Überwachung, Reporting, Rückverfolgbarkeit in Sekunden sowie Auftragsmanagement, Qualitäts- und Lagerbestandskontrolle und einfache Stammdatenpflege.

RECEPTION

- Registrierung
- Qualitätskontrolle
- Abwiegen

ADMINISTRATION

- Ausbeute
- Rückverfolgbarkeit
- Bestandskontrolle
- Auftragsmanagement
- Stammdatenpflege

PRODUKTION 1 - TRIMMING

- Manuelles Schneiden
- Entbeinen
- Spezialschnitt
- Qualitätsprüfung

PRODUKTION 2 - PORTIONING

- Rezeptabwiegevorgang
- Mahlen
- Röntgeninspektion
- Metalldetektion
- Automatisches Portionieren
- Klassifizierung / Größensortierung

FURTHER PROCESSING

- Portionierung
- Automatisches Verpacken
- Produktmischung
- Wurstherstellung
- Räuchern

PACKING DPT.

- Metalldetektion
- Kontrollwiegen
- Preisauszeichnung
- Verpackung
- Behälter-Etikettierung
- Paletten-Etikettierung

Entwerfen Sie Ihren eigenen Anlagenleitstand

ScanPlant NG besteht aus Modulen, die ganz nach Ihren Anforderungen, kombinierbar sind. Die Lösung ist skalierbar – von einer Einzelfunktion bis hin zu einem komplexen MES-System.

Prozessmanagement

Das Prozessmanagement kann alle Glieder der Produktion, von der Warenannahme und Verarbeitung bis zum Versand der Fertigprodukte, verwalten. Das Modul gibt einen Überblick über die Produktion, einschließlich Produktivität der Produktionsanlagen, Ausbeute, Give-away und Kennzahlen/KPIs, und ermöglicht so effiziente Steuerung und Kontrolle.

Es werden alle Handelseinheiten unterstützt, einschließlich Rohmaterial, Halbfertigprodukte, Gewürze, Verpackung und andere Verbrauchsmaterialien.

Alles wird elektronisch erfasst und geprüft, sodass eine zeitintensive Zettelwirtschaft entfällt.

Auftragsmanagement

Das Auftragsmanagement bietet einen exzellenten Überblick über Produktion und Auftragsstatus, sorgt für termingerechte Lieferung und verhindert Überproduktion. Das Modul macht Schluss mit der Zettelwirtschaft und ermöglicht Online-Auftragsstatus über Info-Monitore. Sie erhalten Informationen über den Produktionsfluss, die automatisch und in Echtzeit in das betriebliche Informationssystem übertragen werden, was die Auftrags-abwicklung verbessert.

ScanPlant NG Order Management kann auch das betriebliche Informationssystem benachrichtigen, sodass die Aufträge nach Auslieferung automatisch geschlossen werden. Das gewährleistet einen effizienten Orderflow und sorgt für weniger Fehlerquellen bei der Auftrags-bearbeitung.

Order Management unterstützt Einkauf, Produktion und Verkauf

- Purchase Order verlinkt auf Lieferanteninformationen, z. B. Rückverfolgbarkeit und Haltbarkeitsdatum, für etwaige Reklamationen. Das Modul gewährleistet außerdem termingerechte Lieferung der korrekten Menge und verhindert so, dass Produkte fehlen.
- Production Order verknüpft Rohmaterialien mit dem Auftrag und ermöglicht eine Berechnung des Outputs je Produktionsauftrag.
- Sales Order verknüpft Waren mit dem Versand, sodass bei Kundenreklamationen alles gut dokumentiert ist.

Quality Management

Die Qualitätskontrolle handhabt die Qualitätsprüfung (inklusive interne Inspektion und Eigenkontrolle) aller Arten von Qualitäts- und Prozessdaten, wie auch Abweichungen, Abhilfemaßnahmen und die zugrundeliegenden Ursachen. Das Modul funktioniert auf Touchscreens, Handheld-Computern und Tablets, macht Schluss mit Zettelwirtschaft und gewährleistet eine schnellere und effizientere interne Kontrolle.

Die Qualitätsergebnisse können für einen schnellen Überblick über die Dokumentation und für die interne Prüfung als Zusammenfassungen und als Berichte angezeigt werden.

Inventory Management

Inventory Management unterstützt Bestandstransaktionen in einer unbegrenzten Anzahl von Abteilungen oder Standorten. Die Artikel sind durch eindeutige Identitäten (Box-/Paletten-Nummer) identifizierbar oder werden unter gemeinsamer Identität (Produkt-/Chargen-Nummer) geführt. Waren können auf Plätzen verschiedener Größenordnungen (Abteilungen, Reihen, Regale usw.) abgelegt werden.

FIFO (First in – first out) ist verfügbar, womit sichergestellt ist, dass zuerst die ältesten Produkte benutzt werden, was Give-away reduziert.

Scannen, Wiegen und Etikettieren

Flexible Etikettendesigns, kombiniert mit Systemintegration, stellen sicher, dass die Etiketten mit korrekten Informationen bedruckt werden.

Die Arbeitsabläufe sind effizienter und die Anzahl der Fehler wird reduziert. Durch dynamisches Etikettendesign lässt sich die Anzahl der Etikettendesigns reduzieren.

Volle Rückverfolgbarkeit

Mit Full Traceability werden alle Produktionsdaten digital erfasst – von der Warenannahme bis zum Versand – sodass eine zeitraubende manuelle Dokumentation entfällt.

Basierend auf den erfassten digitalen Produktionsdaten gewährleistet ScanPlant NG Full Traceability die volle Rückverfolgbarkeit, führt Mengenberechnungen aus und findet die jeweiligen Artikel im Lager.

OEE - Stop Time Tracking

Mit OEE Stop Time Tracking Modul können Sie die mangelhafte Nutzung von Anlagenkapazität und die jeweiligen Ursachen identifizieren. Die erfassten Daten werden für die vorbeugende Wartung genutzt, um mangelhafte Ausnutzung zukünftig zu vermeiden. In Ergänzung zu den OEE-Kennzahlen kann auch der Austausch von Teilen im Rahmen der Wartung erfasst werden, sodass die vorbeugende Wartung optimiert werden kann und die Kosten erfasst und in der Gesamtrechnung berücksichtigt werden können.

Zeiterfassung der Beschäftigten

Time Registration of Employees ist ein benutzerfreundliches Modul, das Ihnen einen Überblick liefert über den Stundenverbrauch je Abteilung/Anlage/Auftrag oder sogar je Artikelnummer – die Grundlage für eine bestmögliche Nutzung der Unternehmensressourcen.

Die Zeiterfassung bietet eine valide Grundlage für die Lohnabrechnung und ist darüber hinaus ein ausgezeichnetes Tool zur Evaluierung der Effizienz auf den benötigten Ebenen (Abteilung, Band, Auftrag, Artikelnummer etc.).

Für den Mitarbeiter ist es einfach, die nötigen Eintragungen zu machen. Durch Integration mit anderen ScanPlant NG Modulen können andere Produktions-, Qualitäts- und Traceability-Daten automatisch abgerufen werden.

Office Management

Das Office-Modul verwaltet die Bedienoberflächen und ist das Tool, mit dem die von ScanPlant NG gesammelten Daten präsentiert und bearbeitet werden.

Alle Daten von ScanPlant NG Modulen, ERP-System und gegebenenfalls Fremdsystem werden an einem Ort gesammelt. Gesamtüberblick und Kennzahlen können als Bericht oder Entwurf angezeigt werden, sodass es nicht schwierig, Maßnahmen einzuleiten oder wichtige Kennzahlen zu verfolgen.

Data Integration

Datenintegration ermöglicht Datenabfrage und Datenaustausch mit anderen IT-Systemen und anderer Hardware. Zum Beispiel Integration in ein ERP-System, sodass die Daten nur in einem System, z. B. im Rechnungswesen, gepflegt werden müssen.

Das kann eine Integration in Produktions- und Qualitätssysteme sein – z. B. Kontrollwaage, Metalldetektor, Durchflussmesser, SCADA-Systeme, QM-Systeme etc. Das vereinfacht die Stammdatenpflege und stellt sicher, dass immer aktuelle Daten zwischen den relevanten Systemen synchronisiert werden.

Document Management

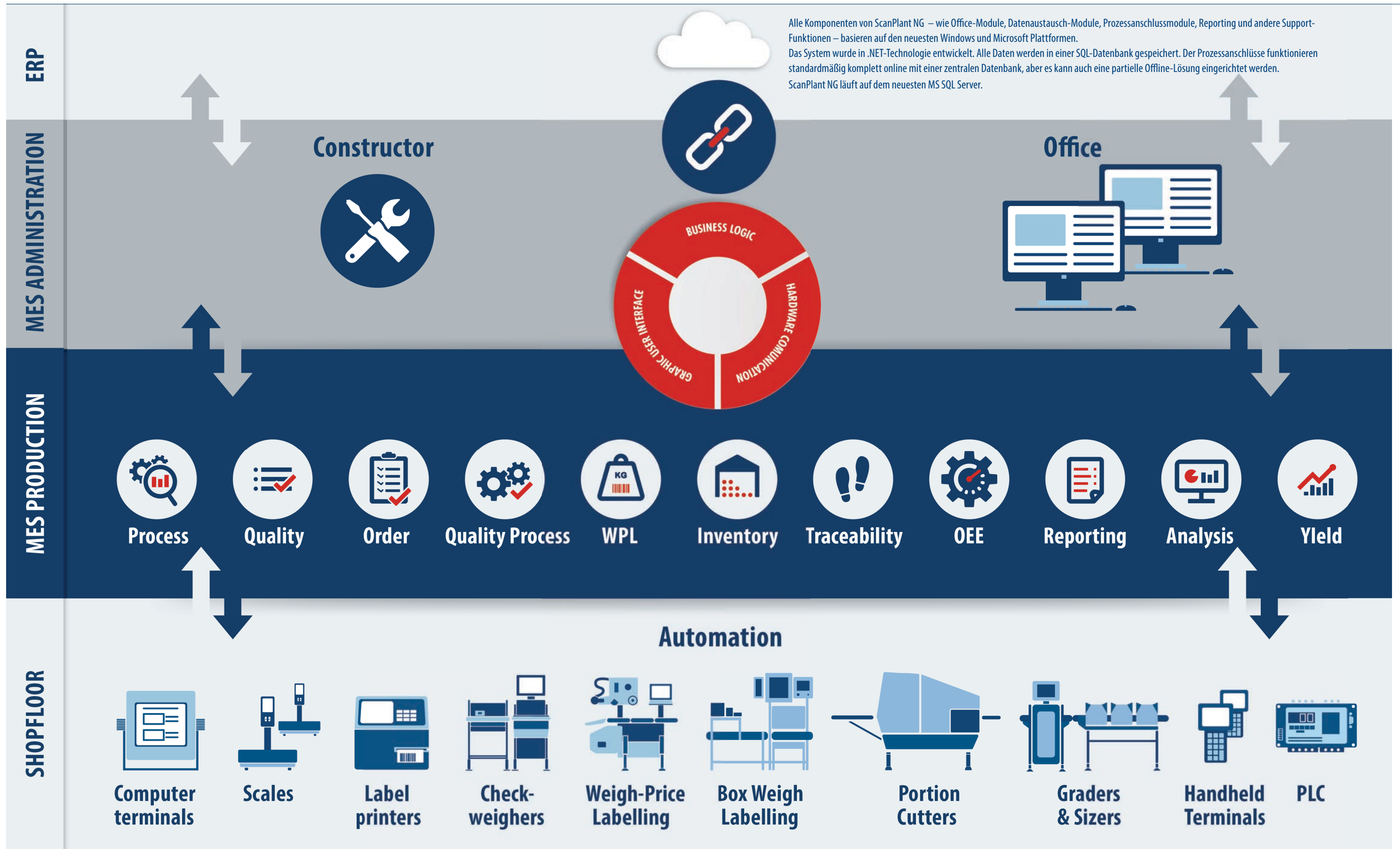
Document Management ist ein Modul, das Ihnen auf einfache und benutzerfreundliche Weise dabei hilft, den Überblick über alle Dokumente zu behalten. Es ist ideal für jede Qualitäts- und Produktionsabteilung, wo verschiedene Anforderungen und Prozesse einzuhalten sind, und wo es darauf ankommt, dass Dokumente stets auf dem neuesten Stand sind.

Das Modul ist Ihre Garantie, dass die Informationen für relevante Stakeholder verfügbar sind.



Se de individuelle løsblade for mere information om ScanPlant modulerne.

Verlässliche Systemarchitektur



Marktführender Anbieter

Scanvaegt Systems A/S ist ein in 1932 gegründetes, dänisches Unternehmen. Scanvaegt Systems entwickelt, produziert und vermarktet Wiege – und Etikettiersysteme sowie Prüfmittel und Software in Bezug auf IT-Systeme. Das Unternehmen verfügt über ca. 200 Mitarbeiter.

Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich Aarhus in Dänemark mit Niederlassungen in Deutschland, Norwegen, Schweden und Polen, und Vertretungen durch Partner in anderen Ländern.

Ihr Partner für alle Lösungen

Service und Support sind entscheidende Faktoren in jeder Art von Produktionsunternehmen und Schlüsselwörter für uns. Aus diesem Grund stellen wir unseren Kunden einen umfassenden Service und Supporteinrichtungen zur Verfügung. Das Scanvaegt Servicepaket umfasst Vorbeugende Wartung, Schulung und Einweisung, Installation und Reparaturen vor Ort, Ersatzteile, Hotline und Online-Support

