

Scanvaegt **Kisten-wiegesystem**

Dynamische Verwiegung und Alibi-Registrierung



**SCHNELLES
AUTOMATISCHES
VERWIEGEN**

**VOLLE KONTROLLE -
ALIBI-REGISTRIERUNG**

**SMART WEB-
SCHNITTSTELLE**

Der Scanvaegt Boxwäger ist ein komplettes System zum automatischen von Verpackungen unterschiedlichster Art wie z.B. Kartons oder Plastikboxen.

Effizientes automatisches Wiegen

Das Boxwiegensystem von Scanvaegt ist die ideale Lösung für die automatische Verwiegung von verschiedensten Verpackungen wie z.B. Plastikkisten, Kartons, Boxen aber auch zum Verwiegen von Schüttgütern findet das System seine Anwendung. Es kann für die Endkontrolle der gewünschten Gewichte eingesetzt werden um Verluste und Fehlgewichte auszuschließen.

Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 Artikeln pro Minute kann das System die Verpackungen auf seine Gewichtsgenauigkeit überprüfen. Die ermittelten Gewichtsdaten werden zwecks der Nachhaltigkeit in einem Alibispeicher gesichert.

Optimale Zuverlässigkeit

Das robuste System, bestehend aus einem Scanvaegt SV11 Gewichtssindikator, einem soliden Waagenunterteil Typ SV1232 und einem dynamischen Fördersystem, ist speziell für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie konzipiert. Das Waagenunterteil basiert auf der altbewährten Parallelogramm-Konstruktion mit dem speziellen Überlastschutz zum Schutz der Wiegezone. Das minimiert Ausfälle und sorgt für maximale Verfügbarkeit der Hardware. Der Rollenförderer wird von einem robusten Trommelmotor mit der Schutzart IP67 angetrieben.

Sichere Alibi-Registrierung

Der für die automatisierte, nicht-überwachte Wiege- und Alibi-Registrierung zugelassene SV11 Gewichtssindikator registriert die Gewichtsdaten z.B. eines Kartons während jedes Wiegeprozesses und speichert diese Daten unter einer eindeutigen Alibi-Nummer auf der internen SD-Karte. Der Indikator verfügt über eine große Speicherkapazität und kann bis zu 10 Millionen Datensätze speichern. Für spätere, notwenige Dokumentationsanforderungen von Kunden oder Behörden können diese Aufzeichnungen direkt auf dem Display oder über die Web-Schnittstelle abgerufen werden.

Die Aufzeichnungen werden permanent auf der SD – Karte im Indikator gespeichert. Die Datensätze können aber auch über ein Scanvaegt Kommunikationsprotokoll an einen angeschlossenen Drucker oder ein übergeordnetes IT-System übermittelt werden. Von hier besteht dann wiederum die Möglichkeit die gespeicherte Alibi-Nummer mit der Identnummer der verwogenen Verpackung abzurufen.

Einfachere Bedienungen

Der Scanvaegt Indikator SV11 ist einfach zu bedienen, alle Aufgaben werden schnell und effizient durchgeführt. Über ein Scanvaegt

Kommunikations-Protokoll können alle relevanten Programmdateien direkt vom einem zentralen PC aus an den Indikator übertragen werden. Somit besteht die Möglichkeit, den Indikator über einen verbundenen Industrie PC mit zu steuern.

Datenerfassung

Das automatische Kistenverwiegesystem von Scanvaegt sorgt für eine effiziente Datenerfassung in Verbindung mit dem übergeordneten MES / IT-Systemen. Eine komplette Systemlösung kann in Verbindung mit einem Scanvaegt PT9000 Industriecomputer ausgestattet werden, der die Aufzeichnungen & Daten sammelt und diese beispielsweise zur weiteren Bearbeitung an die Scanvaegt- Software das Plus-Flex oder ein anderes externes IT-System übergibt. Alle Daten können zu dem auf zusätzlichen Terminals oder mit Online-Diensten gesammelt werden.

Skalierbares System

Das Kistenverwiegesystem ist ein flexibles System, welches eine breite Palette von Anwendungen bietet und jeweils erweitert werden kann, um zusätzliche, spätere Aufgaben zu bearbeiten:

- PT9000 Datenterminal zur Datenerfassung, Produktmanagement und Feedback an MES
- PLC/SPS für ein einfaches Produktmanagement
- Zuführsystem und Trennsystem zur genauen Anpassung des richtigen Abstandes an dem Sortierbereich, um die Kartons mit einem falschen Gewicht fehlerfrei auszuschleusen
- Mögliche Etikettierung an der Unterseite, der Seite oder Oberseite der Verpackung
- D-Scanner zur automatischen Identifikation



Das Kistenwägesystem von Scanvaegt ist ein skalierbares, modulares System, dass mit den ständig, steigenden Anforderungen einer Produktion wachsen kann.