

## Scanvaegt MPe System

# Manuelles Verpacken und e-Wiegen



Das MPe System von Scanvaegt ist die effiziente Lösung für das manuelle Verwiegen von Verpackungen auf ein Zielgewicht oder manuelles E-Verwiegen nach der Fertigverpackungsverordnung.

Das Scanvaegt MPe ist ein einfaches, aber sehr effizientes System für manuelle Verpackungsbereiche. Es findet überall dort seine Anwendung wo eine automatische, dynamische Kontrollwaage (Checkweigher) überdimensioniert ist. Das System, besteht grundsätzlich aus einem SV10C-Gewichtsindikator und z.B. einer Tischwaage der Serie 1200 sowie dem PM-Plus-Flex Softwaremodul. Es handhabt das Verwiegen auf ein festgelegtes Zielgewicht- oder das E-Wiegen nach den Richtlinien der FpackV. Die Software verwaltet alle Registrierung von Gewichtsdaten sowie die Erfassung von Produktionsdaten und dient der Erstellung einer vollständigen E-Verwiegungs-Dokumentation für bis zu 99 oder Verpackungs- oder Wägestationen.

## Manuelles Verpacken auf Zielgewicht

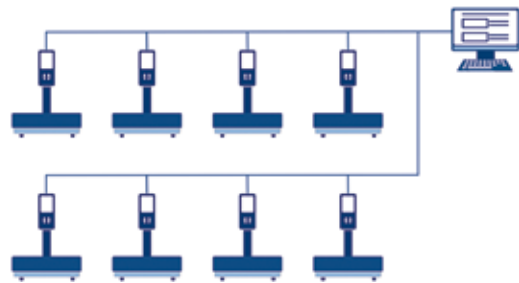
Durch die Verwendung des MPe-Systems für manuelle Verpackungsaufgaben wird sichergestellt, dass alle Packungen möglichst nah dem Zielgewicht sind und innerhalb der noch akzeptierten Toleranzgrenzen liegen. So wird der Ausschuss auf ein absolutes Minimum reduziert und eine optimale Ausnutzung der Rohwaren gewährleistet. Das Wiegesystem ist mit der PM – Plus Flex Software gekoppelt. Diese kann auf einem zentralen PC installiert ist. Von hier aus können Produktdaten zum Wiegesystem heruntergeladen werden und später die Verpackungsberichte und Statistiken generiert werden. Das System ermöglicht eine online Überwachung der Produktionsdaten.

## Manuelles e-Wiegen

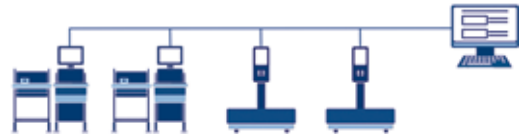
Das MPe-System ist eine effiziente Lösung für das manuelle E-Verwiegen. Das System prüft die Gewichte und die Anzahl der Verpackungen in den einzelnen Chargen der Produktion, ob diese den E-Verwiegungs-Kriterien für die zulässigen Gewichtstoleranzen und den Mittelwert entsprechen.

Wenn das Packungsgewicht unter den zulässigen E-Verwiege-Toleranzen liegt leuchtet eine rote LED auf der Gewichtsanzeige auf, so dass die Bediener die Packung aussortieren können, die ansonsten zu einer Ablehnung der gesamten Charge in einer zufälligen Prüfung führen könnten.

Das MPe-System ist flexibel und kann für verschiedene Anwendungen, wie z. B. vor Verpackungsmaschinen oder für kleine Serienchargen an Packlinien und auch als Stand-Alone-Station oder als manuelle Kontrollwaage in Kombination mit automatischen Kontrollwaagen eingesetzt werden.



Manuelles Verpacken auf Zielgewicht mit Laborwaagen



Manuelles e-Wiegen mit Laborwaagen und automatischen Kontrollwaagen

## Technische Daten

| Umgebung                      |                                                                         |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| IP-Klasse                     | IP67                                                                    |
| Design                        | Edelstahl AISI 304                                                      |
| Anzeige und Tastatur          |                                                                         |
| Gewichtsanzeige               | 6 Ziffern, 7 Segmente, Rot                                              |
| Prozessanzeige                | 2 Stk. 7 Segmente für die Programmauswahl                               |
| Tastatur                      | Film: 0-9, Pfeil nach oben, Pfeil nach unten, OK, Eingabe, 0, T, F1, F2 |
| +/- Anzeige                   | 10 rote LEDs, 3 grüne LEDs und 10 gelbe LEDs                            |
| Wiegen                        |                                                                         |
| Wiegekapazitäten:             | Von 1 kg bis 99.999 kg                                                  |
| Max. Anzahl der               | 10.000 für Einzelintervall und und 3.000 Gliederungen für Mehrbereich   |
| Verifikationsgliederungen (n) | Tara: Tastatur-Tara, +/- Funktion, Alibi-Funktion                       |
| Teilung: (e=d)                | 1, 2, 5, 10, 20 und 50                                                  |
| Display-Unterteilungen        | 5 V                                                                     |
| Wiegezeile: Versorgung        | 2mv/ V, 350 Ohm                                                         |
| Wiegezeile: max. Last         | 0,5 uV / d                                                              |

| Kommunikation                       |                                                          |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Ethernet                            | 10/100 Mb (UDP oder TCP / IP)                            |
| Unterstützte Protokolle             | CSO, RSO, SV1, SV3, SVR, SVE, SVC-10 SVC-1, CSO-2, RSO-2 |
| RS232 (galvanisch isoliert)         | Ja, 2 Stk.                                               |
| RS485                               | JA                                                       |
| Current Loop                        | Ja (aktiv / passiv)                                      |
| Eingang (24 V / galvanisch opto)    | 2 Stk. Akzeptanzgewicht; Zero, Tara                      |
| Ausgang (24 V / extern unterstützt) | 2 Stk. Sollwert; Startprogramme                          |
| Analogausgang; (nach Brutto)        | 0-20 mA oder 4-20 mA (0-10)                              |
| Stromversorgung                     | 100-230; 50-60 Hz                                        |
| Abmessungen - H x B x T             | 265,1 x 129,0 x 50,0 mm.                                 |
| Betriebstemperatur                  | -10° C bis +40° C                                        |
| Typengenehmigung                    | EG-Typgenehmigung Klasse III & IIII                      |