

ScanCut 225 Portionsschneider

Portionsschneiden – auf höchstem Niveau



**HÖCHSTE
GESCHWINDIGKEIT
HÖCHSTE
GENAUIGKEIT
HÖCHSTER
ERTRAG**

Mit einer Schnittfrequenz von bis zu zweimal 2.170 Schnitten pro Minute ist der neue ScanCut-225-Portionsschneider die ultimative „High Speed“-Schneidemaschine für die Produktion von Gewichtsgenauen Portionen von frischem Fisch, Geflügel und Fleisch.



**DER WAHRE
PORTIONSSCHNEIDER**

Die hohe Geschwindigkeit und die außergewöhnliche Genauigkeit des ScanCut 225 ist das Ergebnis eines komplexen Systems, das zur Perfektion vervollkommen worden ist.

Souveränes portionieren

Mit einer Schnittfrequenz von bis zu zweimal 2.170 Schnitten pro Minute ist der neue ScanCut-225-Portionsschneider die ultimative, „High Speed“-Schneidemaschine für die Optimierung von Kapazität und Ertrag. Der ScanCut findet seine Anwendung in der präzisen Produktion von Gewichtsgenauen Portionen von frischem Fisch sowie knochenfreien Geflügel und Fleisch.

Der wahre Portionsschneider

Der erste Portionsschneider wurde ursprünglich von dem Unternehmen Norfo, später dann Scanvaegt, konzipiert, bei dem die Entwickler des neuen ScanCut-Portions-schneiders ihre technische Erfahrung und ihr technisches Verständnis gesammelt haben. Seitdem haben die Entwickler und Ingenieure ihre marktführende Stellung als Hersteller des weltweit bekannten Portionsschneiders verteidigt, den wir heute kennen.

„Know - How“ macht den Unterschied

Die hohe Geschwindigkeit und die außergewöhnliche Genauigkeit des ScanCut 225 ist das Ergebnis eines komplexen Systems, das zur Perfektion vervollkommen worden ist. Unseren erfahrenen Entwickler ist es gelungen, die ultimative Maschine zu schaffen, indem sie das Beste aus allen neuen Technologien kombiniert und die Leistung maximiert haben.

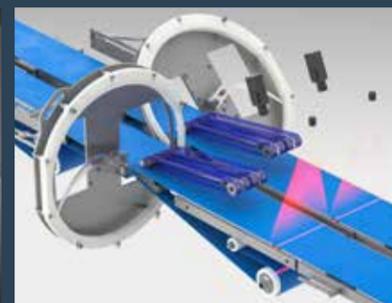
Mit einer integrierten, hochauflösenden 250 Hz Kamera, moderner Servotechnologie, einem präzisen Lasersystem sowie der hochentwickelten Softwaresystem für die Berechnung der Produktdichte und die Umwandlung der Produktdaten in Schnittspezifikationen bewältigt der ScanCut Schnittaufgaben mit beispielloser Geschwindigkeit und Genauigkeit.

Hauptvorteile

- Hohe Geschwindigkeit – bis zu zweimal 2.170 Schnitte pro Minute
- Hoher Ertrag und geringes „Give away“
- Schnelle Amortisation
- Hygienisch, einfach und schnell zu reinigen
- Benutzerfreundlicher Berührungsbildschirm
- Robustes Industrie Design
- Hervorragendes Preis – Leistungsverhältnis



Präziser Kamera-Laser Scanning System



Fortschrittliche Technologie optimiert den Ertrag



Anwenderfreundliche 15.6" MMI Touch-Screen



Intelligentes Messerdesign



Wahrscheinlich der schnellste Portionsschneider..

Mit einer Schnittfrequenz von bis zu zweimal 2.170 Schnitten in der Minute ist der neue ScanCut-225-Portions-schneider die ultimative, Hochgeschwindigkeits-Schneidemaschine für die Produktion präziser, Festgewichts-portionen von frischem Fisch sowie knochenfreiem Geflügel und Fleisch – mehr Durchsatz – weniger „Give Away“ - bedeutet mehr Ausbeute und Profit.

Variable Schneideprogramme

Der ScanCut 225 hat ein umfangreiches Angebot an Softwareanwendungen, maßgeschneidert für das Schneiden von Fisch, Geflügel oder Fleisch auf die optimalste Weise. Die am meisten verbreitete Anwendung ist die Optimierungssoftware, die eine hohe Ausbeute gewährleistet, indem sie das Schnittmuster an die individuelle Größe eines jeden Produkts anpasst. Wenn das Produkt gescannt ist, berechnet der Computer sofort, wie das Produkt geschnitten werden muss und die Maschine beginnt, das Produkt in die entsprechenden Stücke zu schneiden, die innerhalb der Spezifikationen liegen.

Benutzerfreundlicher Betrieb

Der ScanCut 225 wird von einem intelligenten Touch-Screen-Monitor mit einem benutzerfreundlichen 15,6 Zoll Touch-and Monitor-schirm gesteuert, der sich an der Vorderseite der Maschine befindet. Hier kann das Bedienerpersonal die vorprogrammierten Anwendungen aufrufen und auf eine einfache Art und Weise bedienen. Alle Programme können in der Datenbank gespeichert werden, wo sie abrufbereit zur Verfügung stehen, so dass für einen Wechsel zwischen den Anwendungen nur ein „Klicken“ erforderlich ist.

Intelligentes Messerdesign

Das Messer ist in einem Messerring montiert, der das Messer bei jedem Schnitt in einem 360-Grad-Kreis präzise führt. Am Schnittpunkt ist ein schmaler Spalt zwischen den beiden Bändern, durch den das Messer geführt wird. Das Messerdesign ermöglicht es mit einer unglaublich hohen Geschwindigkeit zu schneiden, was trotzdem nur minimale Auswirkungen auf das Produkt hat. Damit ist sauberer Schnitt gewährleistet und es verhindert, dass sich das Produkt auf dem Band bewegt.

Ein sauberer 45-Grad-Schnitt



Überragende Kapazität

Die außergewöhnliche hohe Frequenz von bis zu 2.170 Schnitten pro Band in der Minute wird durch ein ausgefeiltes System erreicht, das aus der hochauflösenden 250 Hz Kamera, den präzisesten Servoantrieben und den schnellsten Prozessoren besteht. Das führt – kombiniert mit neuester Software, entwickelt von einem erfahrenen Team von Softwaredesignern, – zu einem bisher ungeahnten Maß von Schnittpräzision und Geschwindigkeitsleistung. Damit werden der Durchsatz gesteigert, Ausbeuteverluste verringert und der Ertrag erheblich optimiert.

1 Minimaler Schnittverlust

Ein frisches Produkt ohne Verlust zu schneiden ist schwierig. Das Design des ScanCut 225 reduziert den Verlust jedoch auf ein absolutes Minimum. Die Kombination aus dem neu konzipierten Hardware-Design und der hohen Schnittgeschwindigkeit verringern die Schnittverluste erheblich und minimieren gleichzeitig, dass ansammeln von Produktrückständen in der Maschine.

2 Maximale Produktkontrolle

Die Ausführung präziser Schnitte an frischen Produkten bei einer hohen Geschwindigkeit setzt voraus, dass das Produkt jederzeit während des Schnittes fest und stabil gehalten oder geführt wird. Das ist durch die Produkthalter des ScanCut 225 möglich. Das neue Design sorgt für eine maximale Kontrolle der Produkte.

Die Produkthalter werden jeweils mit der Geschwindigkeit der Förderbänder und des Messers synchronisiert ist. Das Halten der Produkte erfolgt, ohne sie aus ihrer Formgebung zu drücken um die Berechnungen des Computers nicht beeinträchtigen. Das gewährleistet höchste Genauigkeit und Schnittqualität.

3 Flexible Schnittwinkel

Der Messerring des ScanCut hat ein innovatives Design, wodurch der Schnittwinkel einfach und schnell justiert werden kann. Der Messerring kann auf bis zu vier variable Winkel eingestellt werden – z. B. 45, 60, 75 und 90 Grad. Diese Winklereinstellungen können vordefiniert werden, womit ein weiteres manuelles Justieren des Messerrings überflüssig wird. Diese Funktion stellt sicher, dass das Messer stets in dem richtigen Winkel angesetzt wird und vereinfacht den Wechsel von einem Winkel zu einem anderen.

Bei dem ScanCut 225 D können für die 2 Bahnen die Messerringe jeweils individuell eingestellt werden – d. h. eine Bahn mit einem Winkel von 45° und die andere z.B. mit 90°. Damit ist es möglich, verschiedene Schnittprofile gleichzeitig auszuführen.

4 Automatische Bandeinstellung

Am Schnittpunkt ist ein schmaler Spalt zwischen den beiden Förderbändern, durch den das Messer geführt wird. Wenn der Winkel des Messers verändert wird, muss der Abstand zwischen den Bändern entsprechend eingestellt werden. Das erfolgt beim ScanCut 225 halbautomatisch, wodurch ein manuelles Einstellen nicht mehr erforderlich und der richtige Abstand zwischen den Bändern sichergestellt ist.

5 Robustes, hygienisches Design

Der ScanCut 225 hat ein sehr robustes, schlichtes Design mit glatten Oberflächen, was die Gefahr minimiert, dass sich Rückstände im Innenraum der Maschine festsetzen. Die soliden Servomotoren sind in hermetisch abgedichteten Gehäusen in einer IP65-Umgebung eingekapselt. Verwendet werden wassergekühlte Motoren was die unhygienischen Rohre zur Luftkühlung im Inneren der Maschine überflüssig macht.

Alle Metalloberflächen mit direktem/indirektem Kontakt mit den Produkten sind aus rostfreiem Stahl AISI 303/304. Alle Kunststoffteile sind für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet und zugelassen.

6 Als zusätzliche Option kann der ScanCut 225 mit speziellen Stellfüßen mit einem besonders hygienischen Design ausgestattet werden. Der „äußere“ Teil dieser Stellfüße hat eine völlig glatte Oberfläche ohne Schraubengewinde, so dass dort keine Rückstände haften bleiben können.

7 Effektive Reinigung

Es ist sehr einfach, den ScanCut 225 für die Reinigung vorzubereiten, da das gesamte Gehäuse einfach zu öffnen und nach oben geklappt werden kann, was ermöglicht einen freien Zugang für die Reinigung des Innenbereiches der Maschine. Die offene Konstruktion des Förderbandes gewährt vollständigen Zugang, alle Bänder und Messer können mit geringem Aufwand demontiert werden.

8 Dadurch ist der volle Zugang zu allen Positionen gewährleistet, wodurch es möglich ist, den Innenraum der Maschine gründlich zu reinigen. Die Konstruktion leitet alles Wasser und die verbliebenen Rückstände effektiv zum Boden der Maschine durch eine Ablauföffnung nach außen ab.

9 Platzsparendes, flexibles Design

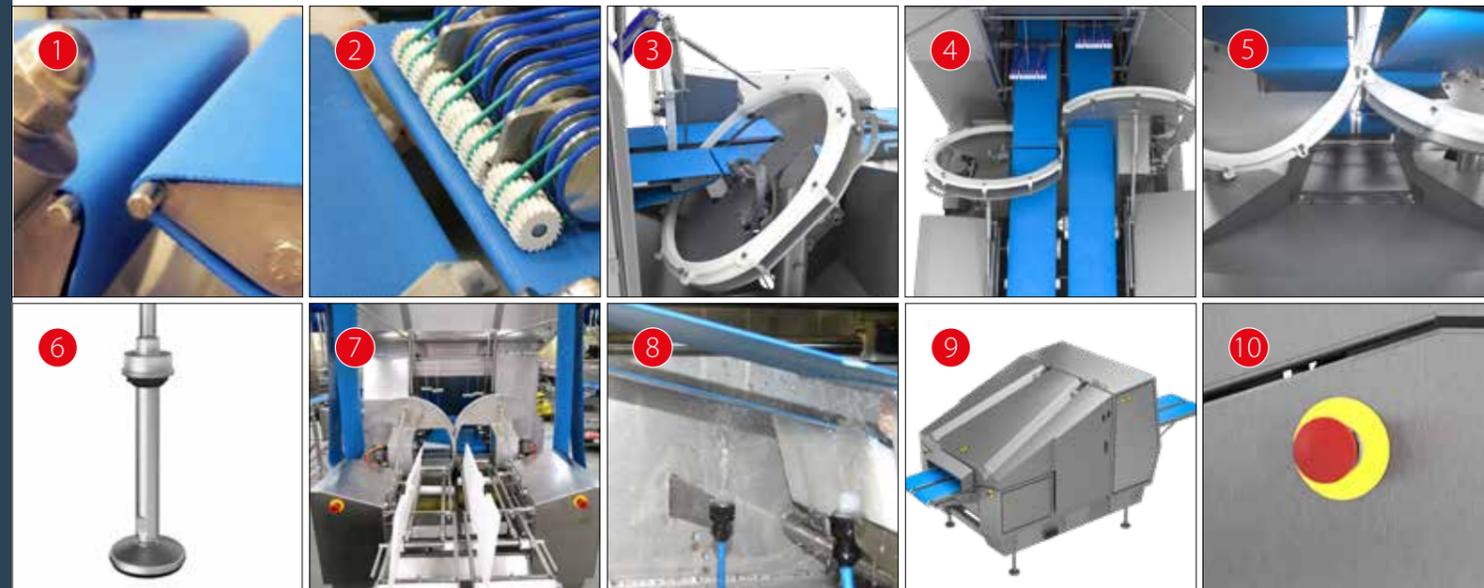
Obwohl es sich bei dem ScanCut 225 um eine Hochleistungsmaschine handelt, nimmt sie nur wenig Platz in Anspruch. Der Portionsschneider hat ein sehr kompaktes Design und einen kleinen Stellmaß von lediglich 1900 x 1380 mm (ohne Einlaufband). Das erleichtert – zusammen mit der flexiblen Einstellung der Produktions- und Einlaufhöhe – eine einfache Integration in bestehende Produktionslinien.

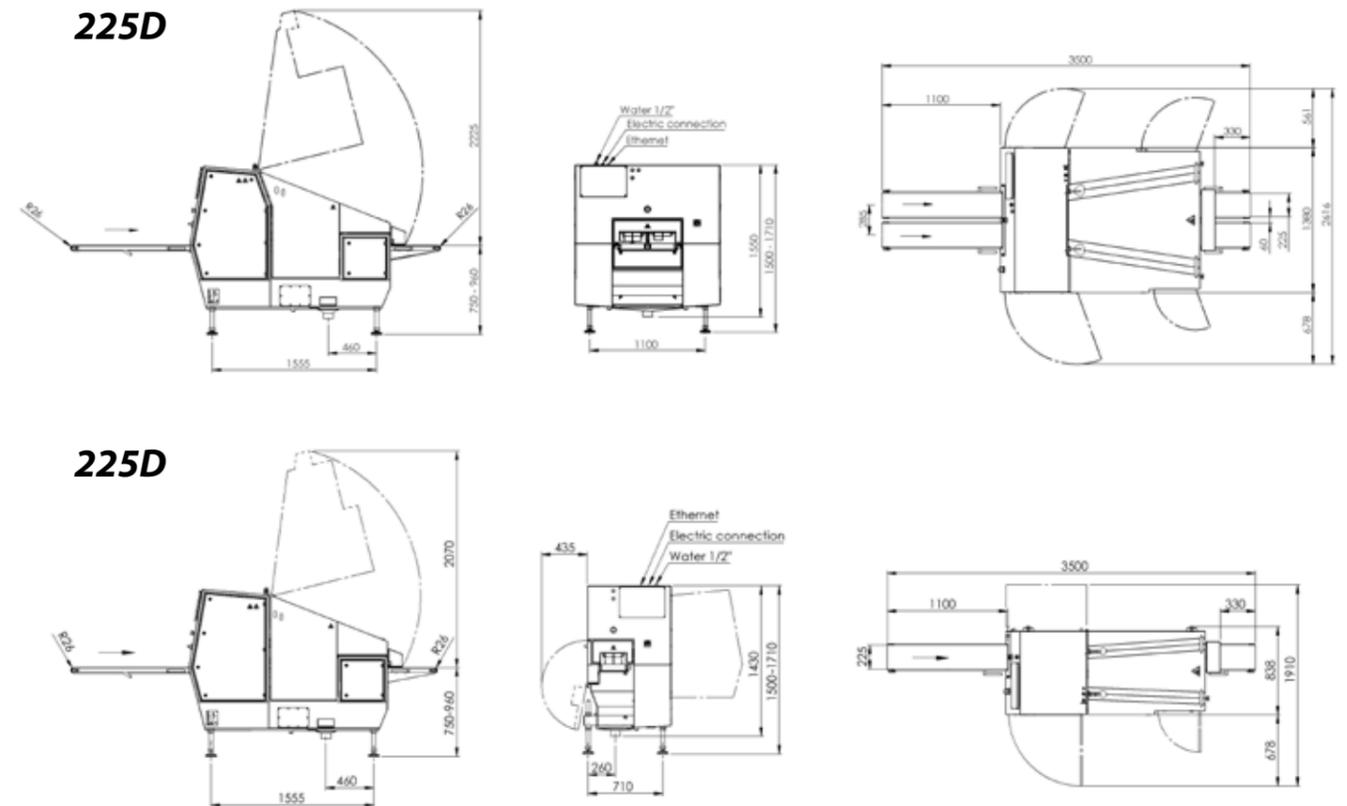
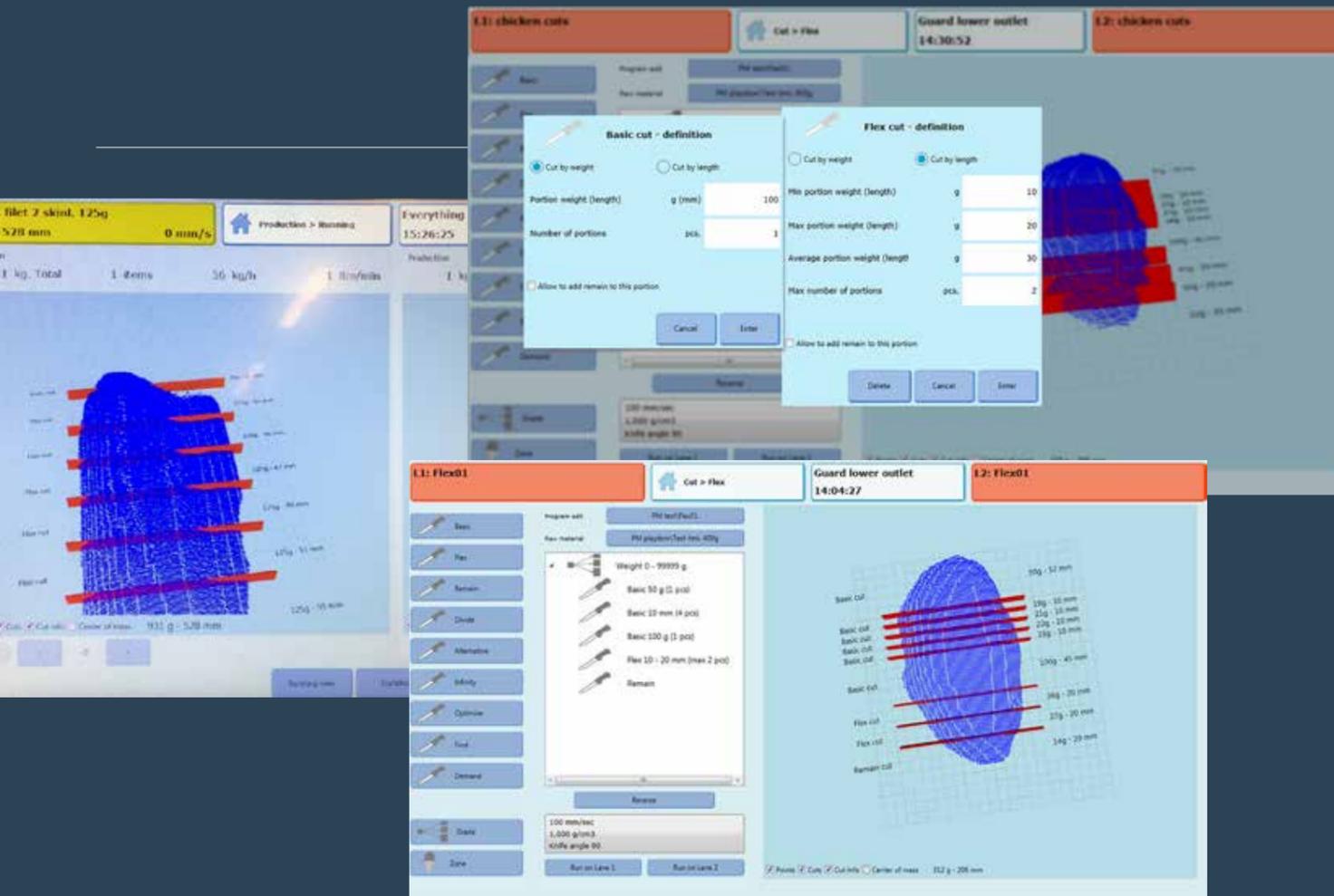
10 Sicherheit an erster Stelle

Während des Schneidprozesses besteht kein Zugang zu den Messern – die Maschine, stoppt sofort, automatisch wenn sie geöffnet wird. Zusätzlich sind 3 Notstaster für eine Notfallsituation außen an einfach zugänglichen Positionen an beiden Seiten der Maschine angebracht.

„SUPERIOR“ EIGENSCHAFTEN

Der neue ScanCut-225-Portionsschneider ist die ultimative Hochgeschwindigkeits-Schneidemaschine für das Gewichtsgenaue Schneiden in der Produktion von Fisch sowie frischen und knochenfreiem Geflügel und Fleisch.





Benutzerfreundliche MMI

Der ScanCut wird über einem großen, benutzerfreundlichen 15,6-Zoll-MMI-Multi-Touch-Bildschirm bedient, der den Bediener auf einfache Art & Weise durch die Betriebsebenen führt. Das System verfügt über eine Simulationsfunktion, die dem Bediener – basierend auf der Grundlage von Daten von den vorherigen Produktionsverläufen – dabei unterstützt, das optimale Schnittmuster einzurichten.

Wenn ein Programm für ein neues Produkt eingerichtet wird, zeigt der MMI dem Bediener eine visuelle Vorschau des betreffenden Produkts nach seinen Eingaben der Daten an.

Dadurch kann der Bediener direkt feststellen, ob das neu erstellte Schnittmuster den gewünschten Kriterien für das Produkt entspricht.

Das Einrichten – oder das Ändern vorprogrammierter – Anwendungen und Programme ist sehr einfach. Es ist nur ein Durchklicken durch die Schnittdefinitionsfelder, um die Werte und Spezifikationen des neuen Produkts einzugeben.

Das System erstellt automatisch eine Datenbank von gespeicherten Produktanwendungen, was das Umschalten von einer Anwendung auf eine andere vereinfacht.

Qualitätskontrolle & Feedback

Der ScanCut 225 kann mit einem Qualitätskontrollsystem ausgestattet werden, das eine korrekte Kalibrierung und Einstellung der Produktdichte auf der Grundlage von Standardabweichungen und Durchschnittsgewicht sicherstellt.

Mittels von Stichproben registriert das aus einer Scanvaegt Kontrollwaage 1205/SV10C und der PlusFlex-PM-Software bestehende Qualitätskontrollsystem das Gewicht eines für die Stichprobe entnommenen, geschnittenen Produkts und dokumentiert es in einer Datenbank. Diese Daten können später für das Berichtswesen der Qualitätskontrolle verwendet werden.

Der Clou ist, dass das durchschnittliche Stichprobengewicht von dem Zielgewicht der ScanCut 225 abweichen kann; der Bediener den ScanCut per einfachen Knopfdruck nachjustieren, um so die Produktdichte mithilfe des Vergleichs von dem tatsächlichen Produktgewicht mit dem Zielgewicht einzustellen.

Technische Daten

MMI-Bedienschnittstelle	15,6-Zoll-MMI-Multi-Touch-Breitbildschirm 16/9
Material	Rostfreier Stahl AISI 303/304
Modellversionen	ScanCut 225D: zweispurig, ScanCut 225S: einspurig
Max. Schnittgeschwindigkeit – je Bahn	2.170/min
Max. Bandgeschwindigkeit	700 mm/sek.
Temperaturbereich	0-20° C
Produktabmessungen	
Max. Produktlänge	Bis 830 mm
Max. Produkthöhe	80 mm
Abmessungen	
Band-/Produktionshöhe	750-950 mm
Bandbreite	225 mm
Zulaufband – Standardlänge	1.100 mm
Zweispurig	3.500 x 1.380 x 1.600 mm
Einspurig	3.500 x 850 x 1.600 mm
Gewicht	Zweispurig 950 kg – einspurig 565 kg
Stromversorgung	
Stromanschluss	3*360-480V+PE 3*16A
Wasseranschluss	1 1/4"



Marktführender Anbieter

Scanvaegt Systems A/S ist ein in 1932 gegründetes, dänisches Unternehmen. Scanvaegt Systems entwickelt, produziert und vermarktet Wiege – und Etikettiersysteme sowie Prüfmittel und Software in Bezug auf IT-Systeme. Das Unternehmen verfügt über ca. 200 Mitarbeiter.

Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich Aarhus in Dänemark mit Niederlassungen in Deutschland, Norwegen, Schweden und Polen, und Vertretungen durch Partner in anderen Ländern. Ihr Partner für alle Lösungen

Service und Support sind entscheidende Faktoren in jeder Art von Produktionsunternehmen und Schlüsselwörter für uns. Aus diesem Grund stellen wir unseren Kunden einen umfassenden Service und Supporteinrichtungen zur Verfügung. Das Scanvaegt Servicepaket umfasst Vorbeugende Wartung, Schulung und Einweisung, Installation und Reparaturen vor Ort, Ersatzteile, Hotline und Online-Support.

