

SC510 Automatic Heavy Duty Checkweigher

Effektiv check vägning



**HÖGRE
EFFEKTIVITET
SÄKER VIKTKONTROLL
BÄTTRE ÖVERBLICK**

SC510 Heavy Duty Checkweigher är det extra robusta vägningssystemet som snabbt och effektivt kontrollväger större och tyngre produkter, med en vikt på upp till 6 kg och en längd på upp till 800 mm.

Heavy Duty Checkweigher

SC510 Heavy Duty Checkweigher är den kraftiga checkvågen som klarar dynamisk kontrollvägning av större och tyngre produkter, som hela stekar/utskärningar, storpack, färsk fisk och liknande, med en vikt på upp till 6 kg.

Effektiv vägning och hantering

SC510 Heavy Duty är specialutvecklad för att kunna väga och hantera större produkter med stor effektivitet. Vågens solida vågbord, baserat på parallelogramteknik, och de precisa lastcellerna säkrar en exakt och snabb vägning av alla produkttyper. Den kan väga såväl oinpackade som inpackade produkter vid hög hastighet och med stor precision.

Slitstark, kompakt konstruktion

SC510 Heavy Duty är tillverkad i rostfritt stål och särskilt utformad för användning i produktionsmiljöer. Bandtransportören drivs av en robust trummotor, vilket säkrar en stabil drift. Den kompakta designen i rostfritt stål och den enkla höjjusteringen av bandsektionen gör det också enkelt att inpassa maskinen i befintliga produktionslinjer.

Flexibla utsorteringsmetoder

Checkvågen är tillgänglig med olika utsorteringsmetoder – catch-arm, flipperarm, t-pusher – som anpassas efter den produkttyp som ska kontrollvägas. Det säkrar optimal hantering av produkten och effektiv drift.

Användarvänlig drift

Den stora 15" touch-skärmen med logisk meny guider användaren genom frågesekvenser med enkla kommandon och säkrar en snabb, enkel och felfri betjäning. Den enkla navigationsstrukturen, tydliga grafiken och enkla produkt-setup minskar tidsåtgången vid produktbyte.

Hög hygienstandard

SC510 Heavy Duty tål grundlig rengöring och har en design med sluttande linjer och ytor, runda rörprofiler och en öppen konstruktion, som gör att vattnet enkelt rinner bort. Det förhindrar samtidigt ansamling av smuts och bakterier, vilket underlättar en grundlig rengöring av maskinen.

Undvik metallrester

SC510 Heavy Duty kan levereras med metalldetektor för inspektion och utsortering av produkter, om de innehåller metallrester. Metalldetektorn integreras i bandsektionen och blir en del av vägningssystemet, som fortfarande utgör en kompakt enhet.

Total produktionsöverblick

SC510 Heavy Duty har ett programpaket för övervakning, styrning och optimering av produktionen med hjälp av statistik och grafer. Systemet har ett användarvänligt gränssnitt med en enkel navigationsstruktur, tydlig grafik och enkla produkt-setup, vilket minskar tidsåtgången vid produktbyte.

Som tillval finns PlusFlex PM (Production Management), som är ett program för rapportering, övervakning i realtid av en eller flera maskiner, samt styrning av databaser och produktinställningar.

Tekniska specifikationer

Material	Rostfritt stål AISI 304
Display	15" 4:3; Touch skärm
Miljö	Väta och torra miljöer
Mått på vågband	B 370 x L 400, 600 eller 800 mm Infeed conveyor längd: 600 mm
Bandmaterial	Livsmedelsgodkända material
Höjjustering	Från 450 till 1100 mm, steg 50 mm +/-25 mm
Vägningskapacitet	6 000 g/2,0 g
Viktområde	Min. 100 g – 6 000 g
Tara	Ja, från 0 till 2500 g
TWR	Upp till 113 produkter/min.
Bandhastighet, godkänd	Upp till 50 m/min.
Bandhastighet, inte godkänd	20–80 m/min.
Transportriktning	V–H och H–V
Strömförsörjning	100 till 240 VAC, 50/60 Hz enkelfas
Strömförbrukning	2,2 kW/högst 10 A
Temperaturområde	0°C till +35°C
Extern signal	Ljussignal
PC-anslutning	Ja
Programvara	E-märkning, "Policeman"
Metallsignal	(Externt) RS232, RS485 och I/O
Typgodkännande	I enlighet med MID/R51:2006 XIII(1) och Y(a), d = 3 000
IP-Klassning	IP66