

Kompaktowy sortownik Scanvaegt SP520

# Dokładne i szybkie sortowanie wg wymiarów



**NIEZRÓWNANA  
PRECYZJA  
MODUŁOWE  
KONFIGURACJE  
HIGIENICZNE  
WYKONANIE**

Kompaktowy sortownik Scanvaegt SP520 to szybkie, precyzyjne i trwałe rozwiązanie, które dynamicznie waży i mierzy produkty z prędkością do 160 elementów na minutę. Kompaktowy sortownik Scanvaegt SP520 jest dostępny w trzech standardowych konfiguracjach, które uwzględniają różne potrzeby produkcyjne, od sortowania po proste przetwarzanie partii.

# Najdokładniejsze ważenie w kompaktowym rozwiązaniu

Kompaktowy sortownik Scanvaegt SP520, bazujący na mocnej i niezawodnej konstrukcji, która poradzi sobie w każdych warunkach produkcyjnych, to idealne rozwiązanie do ważenia i mierzenia z prędkością do 160 elementów na minutę. Zapewnia maksymalne wykorzystanie surowca oraz umożliwia pakowanie produktów masowych w mokrych warunkach. Dzięki trwałej konstrukcji i nowoczesnemu interfejsowi HMI, kompaktowy sortownik SP520 stanowi wydajne urządzenie do dokładnego mierzenia i ważenia produktów. Kompaktowa konstrukcja i elastyczność konfiguracji ułatwiają integrowanie sortownika Scanvaegt SP520 w istniejących liniach produkcyjnych.

## Modułowa konstrukcja

Rozwiązanie to zostało opracowane z myślą o rozmaitych zapotrzebowaniach klientów. Dostępne jest w trzech standardowych konfiguracjach:

SP520 Compact Sizer  
SP520 Compact Sizer+  
SP520 Compact Sizer++

Jako że waga procesowa i separator są osobnymi modułami, użytkownik otrzymuje taką samą precyzję i wydajność, jaką oferują najwyższej klasy sortowniki Design Grader.

## SP520 Compact Sizer

To rozwiązanie do sortowania o podstawowej funkcjonalności wydajnie obsługuje sortowanie produktów o masie od 80 g do 3 kg, w maksymalnie sześciu grupach wagowych. Funkcja pomiaru wielkości, który odbywa się bardzo szybko i delikatnie z użyciem ramienia chwytającego, koncentruje się na sortowaniu surowca i daje się skonfigurować tak, aby produkt trafił do wózków vemag lub pojemników e-size do przetwarzania surowca.

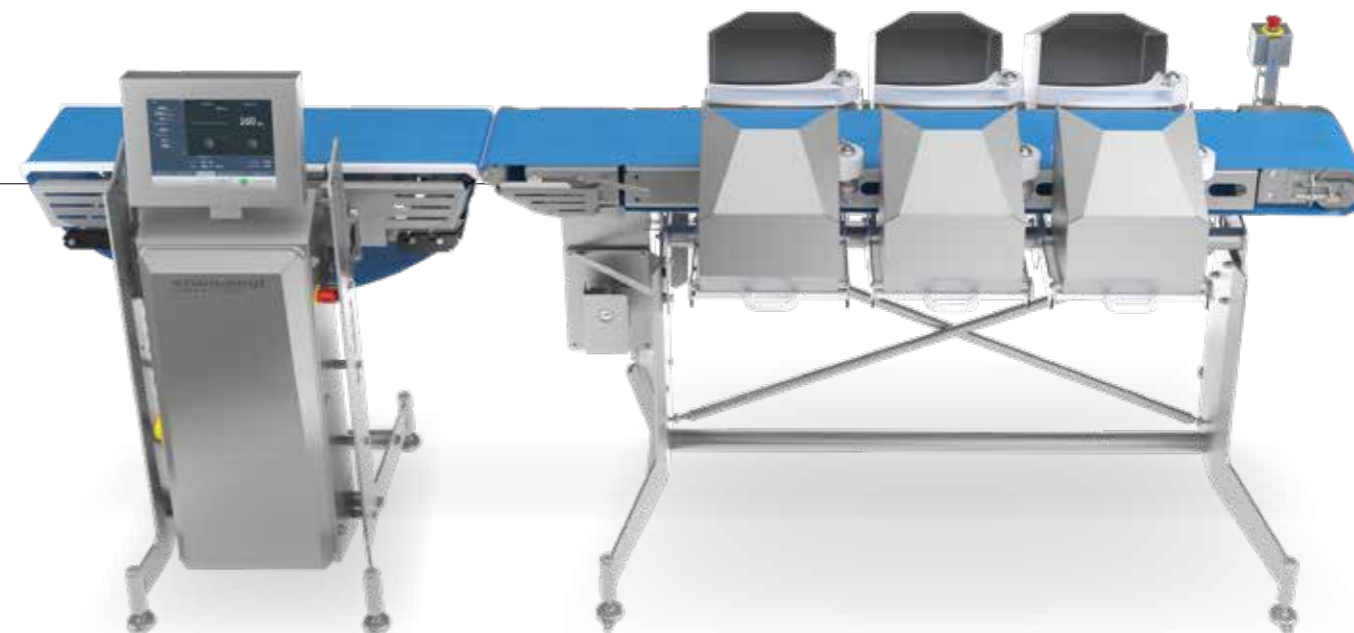
Kompaktowy sortownik SP520 składa się z następujących części podstawowych:

- Waga procesowa SP520, W275 mm
- Separator SP5220 z 3 x 2 ramionami chwytającymi CC475 mm
- 6 ślizgaczy do braków



## OTWARTA, ŁATWA DO UTRZYMANIA KONSTRUKCJA

Kompaktowy sortownik SP520 cechuje się otwartą konstrukcją ze ściętymi bokami i powierzchniami, a także zaokrąglonymi profilami rurowymi. Dzięki temu łatwo się go czyścić.



## SP520 Compact Sizer+

Rozwiązanie to daje możliwość ręcznego buforowania przy gromadzeniu produktu masowego w koszu w czasie, pozwalając operatorowi zmienić wózek vemag, pojemnik e-size lub inne jednostki odbioru przy uruchomionej linii. Funkcja ta sprawdza się idealnie, gdy odbywa się sortowanie produktów z podziałem na mniejsze jednostki, zapewniając dodatkową wydajność.

Kompaktowy sortownik SP520 składa się z następujących części podstawowych:

- Waga procesowa SP520, W275 mm
- Separator SP5220 z 3 x 2 ramionami chwytającymi CC475 mm
- 6 koszów na braki z ręcznie obsługiwanymi bramkami

## SP520 Compact Sizer++

Najbardziej zaawansowane rozwiązanie, SP520 Compact Sizer++, obejmuje funkcję minimalnych partii, za pomocą której produkty są sortowane wg predefiniowanej łącznej masy porcji, na przykład 5 kg. System nieustannie gromadzi poszczególne wartości masy produktów. Masa jest używana do określenia, do których koszów odbiorczych i porcji dany produkt ma zostać posortowany. Gdy osiągnięta zostanie wielkość partii, zaświeca się kontrolka obok bramki, wskazując ukończenie partii. Dzięki temu porcje zawsze osiągają minimalną masę. Po ręcznym opróżnieniu bramki i aktywacji przycisku, system automatycznie rozpocznie gromadzenie produktu do kolejnej partii. Funkcję tę można także przeprogramować do zliczania sztuk. Do skorzystania z innych konfiguracji wymagane jest posiadanie sortownika Scanvaegt Design Grader.

W podstawowym wykonaniu rozwiązanie składa się z następujących części:

- Waga procesowa SP520, W275 mm
- Separator SP5220 z 3 x 2 ramionami chwytającymi CC475 mm
- 6 koszów na braki z ręcznie obsługiwanymi bramkami i przyciskami





## Elastyczna konfiguracja

Dla trzech standardowych modeli istnieje szereg dodatkowych, opcjonalnych konfiguracji:

- Pasy akceleratora podawania o długości 800 mm, 1.000 mm, 1.200 mm lub 1500 mm
- Uchwyty do pojemników i dla "End Box" (i pozycja 0)
- Kosze na braki z ręcznie obsługiwany brankami i przyciskami
- Liczba ramion chwytających (2-6)
- Spray wodny i skrobaczka (do produktów lepkich)

\* Kosz na braki 0 dostępny tylko dla konfiguracji + oraz ++

## Maksymalna trwałość

Konstrukcja wagi procesowej, w tym system biernego paska, zapewnia szybkie i precyzyjne ważenie produktów, nawet w trudnych warunkach roboczych. Hermatycznie uszczelnione ogniwo obciążnikowe ze stali nierdzewnej, w oparciu o konstrukcję równoległoboku (zgłoszony wniosek patentowy), w połączeniu z ochroną przed przeciążeniem oraz systemem antywstrząsowym, zapewnia maksymalny czas pracy. Wszystkie ogniwa obciążnikowe są objęte trzyletnią gwarancją. Pasek przenośnika jest napędzany mocnym, przystosowanym do ciężkich warunków silnikiem, który spełnia wymagania typowe dla branży spożywczej.

## Otwarta, łatwa w utrzymaniu konstrukcja

Kompaktowy sortownik SP520 cechuje się otwartą konstrukcją ze ściętymi bokami i powierzchniami, a także zaokrąglonymi profilami rurowymi. Dzięki temu maszynę łatwo jest dokładnie wyczyścić, co z kolei zapobiega gromadzeniu się brudu i bakterii.

## Przyjazny w obsłudze interfejs człowiek-maszyna

Kompaktowy sortownik SP520 jest wyposażony w 15-calowy ekran dotykowy z intuicyjnymi menu, ułatwiający pracę operatora dzięki sekwencji pytań i prostych poleceń, zapewniający szybką i pozbawioną błędów obsługę. Prosta struktura nawigacyjna, przejrzysta szata graficzna oraz łatwość konfiguracji skracają czas wymagany przy zmianie produktu. System oprogramowania sortownika SP520 zapewnia kompleksowy wgląd i możliwość precyzyjnego monitorowania procesu z wykorzystaniem statystyk i wykresów, a także szybką konfigurację produktu i optymalizację produkcji.

## Dane techniczne

Ogólne	
Materiał	Stal nierdzewna AISI 304, PET-P, PE-HD, POM
Warunki otoczenia	Warunki mokre
Wysokość	1100 lub 1500 mm
Regulacja wysokości	+/- 25 mm w podkładkach
Szerokość paska	275 (250 mm między otworami na kołki na każdym pasku)
Prędkość pracy paska	30-110 m/min (normalnie) 50 Hz 75 m/min
Wydajność	Maks. 160 elementów/min
Materiał paska	Zatwierdzony materiał dla branży spożywczej
Zakres temperatur roboczych	-5°C do +30°C

Waga procesowa SP520	
Wyświetlacz	Kolorowy ekran LCD z matrycą TFT, 15-calowy Ekran dotykowy 1024 x 768
Wymiary	Przenośnik wagowy: Szer. 275 mm x dł. 250, 300, 350, 400, 500, 600* mm Most ważący: dł. 900 lub 1200 mm Długość Infeed-conveyor: 800, 1000, 1200 lub 1500 mm <i>*Dostępne tylko dla mostka ważącego 1200 mm</i>
Udźwig wagi	3000 g/1 g
Przetwornica częstotliwości	Tak
Typ silnika	Silnik bębnowy
Kierunek przenoszenia	lewa-prawa i prawa-lewa
Zasilanie	220 VAC, 50/60 Hz, jednofazowe FN
Zużycie energii	2,2 kW/maks. 16 A
Połączenie z komputerem	Tak
Oprogramowanie	Sortowanie, tworzenie partii o minimalnej masie i zliczanie sztuk
System wagowy IP	IP68

Moduł odrzucania SP5220	
Długość maszyny	2.265mm +/-10mm
Maks. liczba ramion odrzucających	2 x 3
Odstęp między koszami	475 mm
Zakres temperatur otoczenia	0°C - +35°C
Parametry zasilania	220-240 VAC, 50/60Hz, jednofazowe
Zużycie energii przez silnik	0,55 kW
Maks. zużycie powietrza	6 barów 25 l/min.

Moduł podawania SP5110 (opcjonalnie)	
Długość paska	800 mm, 1.000 mm, 1.200 mm lub 1.500 mm.
Szerokość paska	275 mm